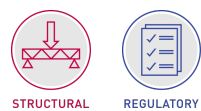


聚酰胺 66
含碳纤维，耐热，本色（黑）

物理性能		测试方法	试样类型	单位	典型值
密度		ISO 1183-3		g/cm³	1,18
吸水率	23°C / 24h	ISO 62	MPTS ISO 3167 A	%	<1,0
熔体体积流动速率 (MVR)	285°C / 2,16kg	ISO 1133	pellet	cm³/10 min	8
线性收缩率		DIN 16742	MPTS ISO 3167 A	%	0,2-0,5
燃烧特性		UL 94	1/16"		HB
机械性能 在 23°C / 50% rh 条件下测试					
拉伸强度	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	MPa	215
拉伸伸长率（最大力值时）	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	%	2,6
拉伸模量	dry, @1 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	GPa	13
弯曲强度	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	MPa	300
弯曲伸长率（最大力值时）	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	%	3,6
弯曲模量	dry, @2 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	GPa	10
简支梁冲击强度	dry	ISO 179 1eU	80x10x4mm	kJ/m²	45
简支梁冲击强度	dry		80x10x4mm	kJ/m²	45
简支梁冲击强度	-30°C	ISO 179 1eU	80x10x4mm	kJ/m²	30
简支梁缺口冲击强度	dry	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m²	9
简支梁缺口冲击强度	-30°C	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m²	7
热学性能					
维卡软化点	VST A	DIN ISO 306	MPTS ISO 3167 A	°C	250
热变形温度	HDT A	ISO 75	molded sample	°C	245
连续使用温度	20.000 h	IEC 60216	MPTS ISO 3167 A	°C	120
使用温度	during lifetime max. 200h		MPTS ISO 3167 A	°C	160
热膨胀系数		ISO 11359	10x8x4 mm	10 ⁻⁵ /K	2,7
电学性能					
条形电极绝缘电阻	R25	DIN IEC 60167	MPTS ISO 3167 A	Ω	≤10³
表面电阻	ROB	DIN IEC 60093	Ronde 60x4mm	Ω	<10³

主要特点



具有非常高强度及刚性的部件；低热膨胀系数。与金属件相比，降低转动惯量。导电，适用于连续的静电释放。具有高尺寸稳定性的精确部件，低翘曲，且能满足较窄的容差范围。

为使用卖方材料而提出的任何建议都是在卖方所知最佳范围内提出的，并且是基于卖方先前的试验和经验而认为可靠的建议；然而，卖方并不保证可获得的结果，而且所有这些建议也是不具约束力的。在保护第三方权利方面也是如此，既不构成任何陈述，也不以任何方式影响买方检查和/或测试卖方货物是否适合买方目的的义务。除非卖方提供的信息被明确地作为保证给出，否则卖方提供的信息不能被解释为关于使用特性或持续时间的保证。

聚酰胺 66

含碳纤维，耐热，本色（黑）

建议加工参数

预干燥

建议在加工前使用合适的干燥设备对粒料进行预干燥。粒料可能会从环境中吸收水分。

干燥器种类	温度 °C	干燥时间 (小时)
脱湿干燥机	75	6 - >16
真空干燥机	105	4 - 6

加工参数

料筒后段	°C	290 - 310
料筒中段	°C	290 - 310
料筒前段	°C	290 - 310
射嘴	°C	280 - 300
模温	°C	90 - 120
熔体温度	°C	290

通常该产品可以在常规注塑机上进行加工，并遵从一般技术导则。所有纤维和填料类添加物都有可能造成设备磨损。因此对于增强改性热塑性材料的加工，炮筒和螺杆通常需要进行耐磨保护。请避免熔融的材料在炮筒中长时间停留。当生产中断时请降低温度！

供货形式及存储

除非特别注明，本材料会以密封袋装的 3mm 粒料形式进行交付。建议在常温干燥的室内存储。

附加信息

在加工过程中，含水量不得超过 0.05%，否则可能会出现分子降解和表面缺陷（如银纹等）。过高的预干燥温度可能会造成变色。加工说明仅作为一般使用时的参考。鉴于不同设备、制件几何形状及体积等条件间的较大差异，对于特定应用可能需要采用不同的设定。请联系我们以获取更多信息。

01108 24 12 19

Europe and Head Office

Lehmann&Voss&Co. KG
Alsterufer 19
20354 Hamburg
Germany
Tel +49 40 44 197-530
Email: luvocom@lehvoss.de

North America

LEHVOSS North America, LLC
185 South Broad Street
Pawcatuck, CT 06379
USA
Tel +1-855-681-3226
Email: info@lehvoss.us

Asia

LEHVOSS (Shanghai) Chemical Trading Co., Ltd.
Unit 4805, 8 Xingyi Road
Changning District, Shanghai 200336
China
Tel +86 21 62785181
Email: info@lehvoss.cn

